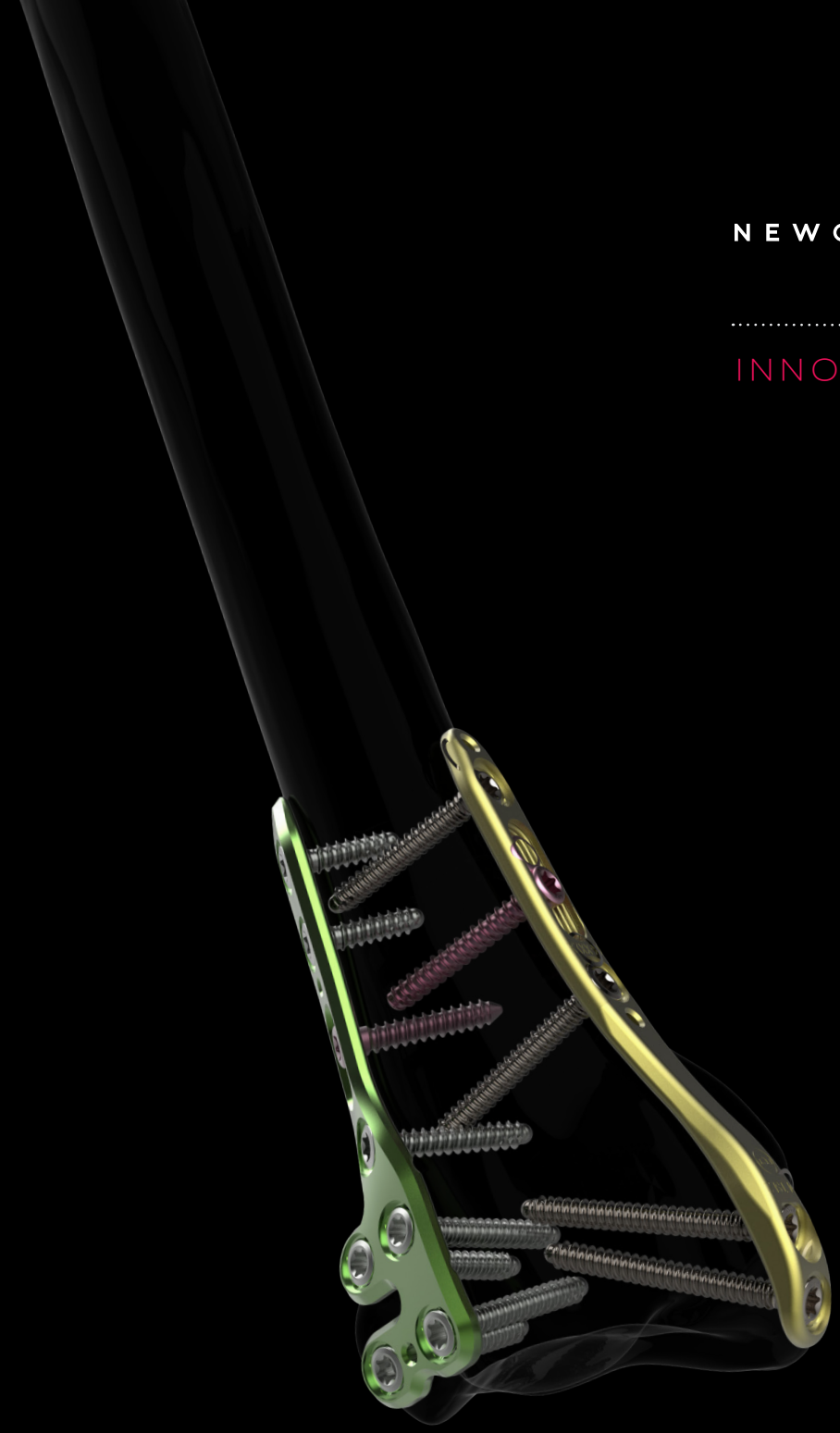
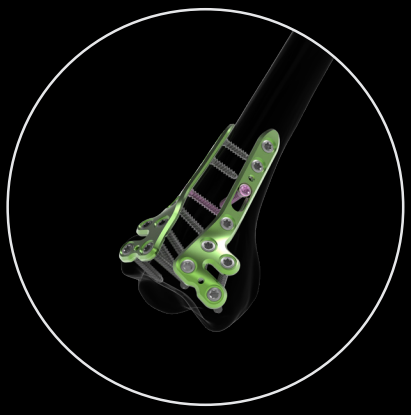
NEWCLIP-TECHNICS

INNOVATION MEANS MOTION





XPERT WRIST 2.4 - FRAGMENT SPECIFIC PLATES

Placas dorsales, placas de columna radial y placas de cúbito distal.

- Implantes prefabricados
- Poliaxialidad de 20°
- Diámetro de Ø2.4 mm de tornillos simples
- Agujero de bloqueo oblongo

XPERT WRIST 2.4 - FRAGMENT SPECIFIC

Indicaciones: Los implantes de la gama Xpert Wrist están diseñados para la fijación de fracturas, osteotomías y artrodesis de la mano y del antebrazo en adultos.

Contraindicaciones:
- Alteración vascular importante, desvitalización ósea.
- Embarazo.
- Infecciones agudas o crónicas locales o sistémicas.
- Ausencia de coberturas musculocutáneas, deficiencias vasculares severas que afectan a la parte concernida.
- Alteración ósea que no permite un ajuste adecuado de los implantes en el hueso.
- Deficiencia muscular o neurológica, trastornos del comportamiento que pueden someter a la osteosíntesis a exigencias mecánicas anormales.
- Alergia a uno de los componentes o sensibilidad a cuerpos extraños.
- Problemas graves de incumplimiento, trastornos mentales o neurológicos, incapacidad de cumplir las instrucciones relativas a los cuidados postoperatorios.
- Estado físico y/o mental inestable.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PLACAS DE RADIO DISTAL

→ GAMA DE IMPLANTES PARA COLUMNA RADIAL Y COLUMNA INTERMEDIA

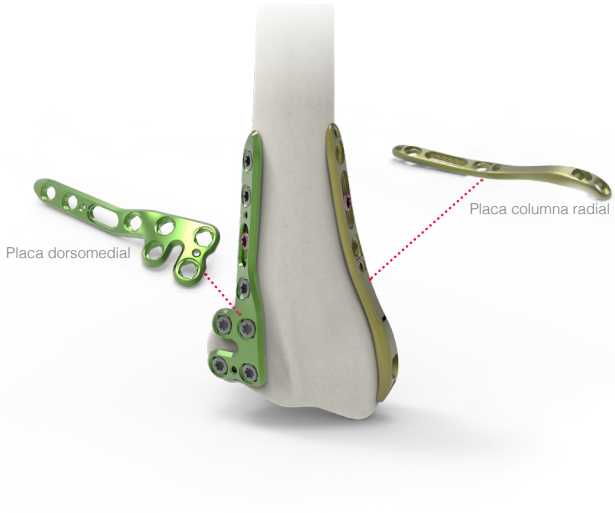
Placas dorsomediales

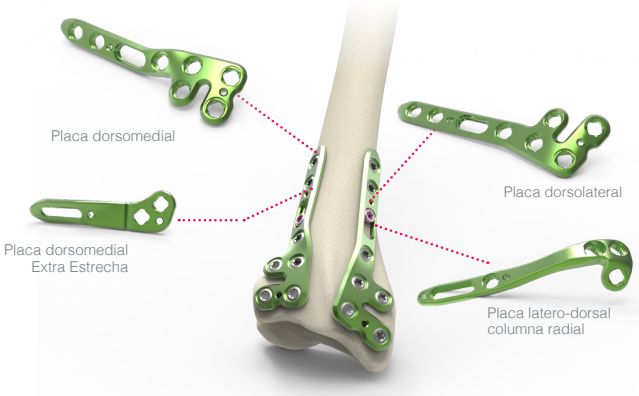
Cabeza estrecha extra | Cabeza estándar

Placas dorsolaterales

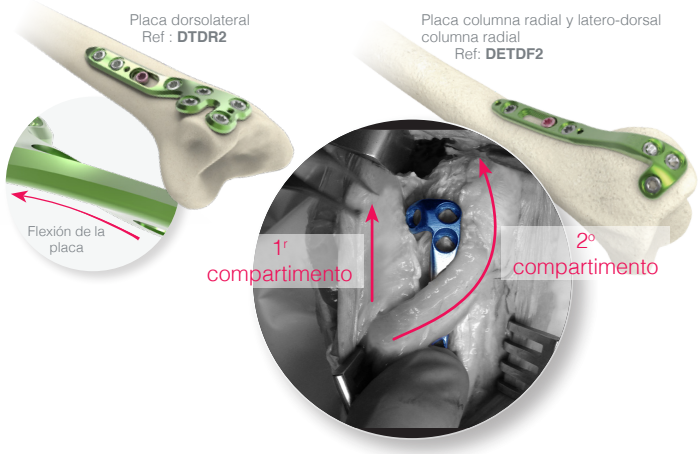
Placa latero-dorsal de columna radial

Placas columna radial





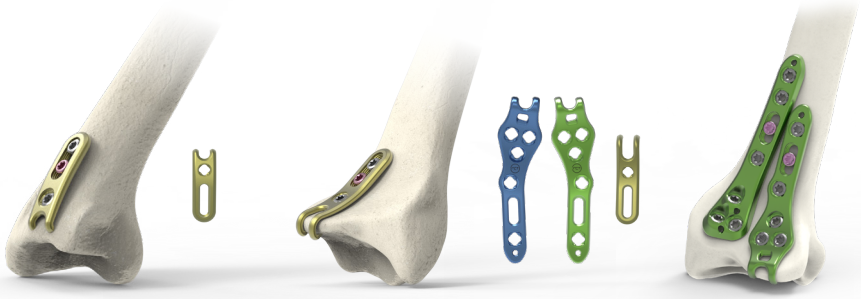
- **Placas prefabricadas** para un ajuste anatómico.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

→ PLACAS RIM CON GANCHO

Gancho Posterior **Gancho anterior** **Volar radial**



Se puede montar una placa de gancho anterior con una placa radial palmar para alcanzar el estiloides radial. Cada placa se puede utilizar independientemente según el tipo de fractura.

PRECAUCIÓN

La opción de vincular un gancho anterior (tamaños 2 o 3) con una placa volar radial (de cabeza estrecha o estándar) queda a criterio de cada cirujano.

→ PLACAS VOLAR RIM

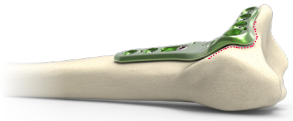
- **Placas prefabricadas** para un ajuste anatómico.

PRECAUCIÓN

El agujero de la ventana sirve **únicamente** para **fijación monoaxial.**

Consideraciones postoperatorias

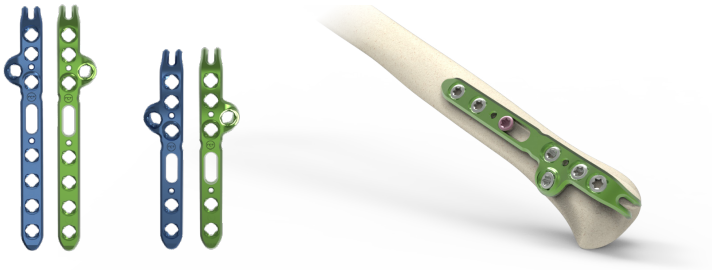
La colocación de la placa en la línea divisoria puede aumentar el riesgo de herida en el tendón. El cirujano debe tenerlo en cuenta durante el seguimiento postoperatorio del paciente. La retirada de la placa después de la consolidación es obligatoria.



Labio lateral que facilita el posicionamiento del implante a lo largo de la línea divisoria.

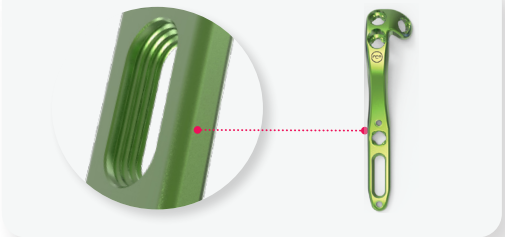
PLACA CUBITAL DISTAL

- **Colocación anterolateral**, con una arandela anterior.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA FIJACIÓN

- **Un diámetro de tornillo simple**: tornillo bloqueado de Ø2.4 mm (SDT2.4Lxx) y tornillo no bloqueado de Ø2.4 mm (CT2.4Lxx).
- **Plataforma poliaxial, que permita un ángulo de ± 10 °**, con una **guía de broca poliaxial (ANC687)**, y que permita ajustar la orientación de los tornillos durante la cirugía.
- **Cabeza hexalobular.**
- **Agujero de bloqueo oblongo**: En función de la técnica quirúrgica utilizada, se pueden usar tornillos corticales bien para finalizar la reducción vía compresión de la placa en el hueso, o bien para estabilizar temporalmente la placa. En caso de mala calidad ósea, se puede utilizar un tornillo bloqueado para aumentar la estabilidad.



⚠ Cuando utilice la guía de broca poliaxial, asegúrese de que la guía se mantenga en el eje para evitar una angulación excesiva de la broca, lo que podría provocar la falla del mecanismo de bloqueo.

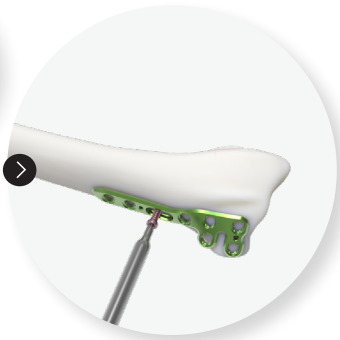
TÉCNICA QUIRÚRGICA

PLACAS DE COLUMNA RADIAL Y DORSOMEDIALES

Ejemplo: Montaje de columna doble con placa dorsomedial (DTDR2) y placa de columna radial (DETSL2).

1. Coloque la placa dorsomedial y perfore (ANC696) con la guía de medición roscada (ANC694) o con la guía de medición no roscada doblada (ANC695) en el agujero oblongo.

   Determine la largada del tornillo directamente con la guía de medición o con el medidor de longitud (ANC102).



2. Introduzca el tornillo cortical estándar de Ø2.4 m (CT2.4Lxx) con el destornillador (ANC575).

   El apriete final de los tornillos debe realizarse a mano.

3. Coloque la placa de columna radial y perfore (ANC696) con la guía de medición roscada (ANC694) o con la guía de medición no roscada doblada (ANC695) en el agujero oblongo.

   Determine la largada del tornillo directamente con la guía de medición o con el medidor de longitud (ANC102).

4. Inserte el tornillo cortical estándar de Ø2.4 mm (CT2.4Lxx) con el destornillador (ANC575).

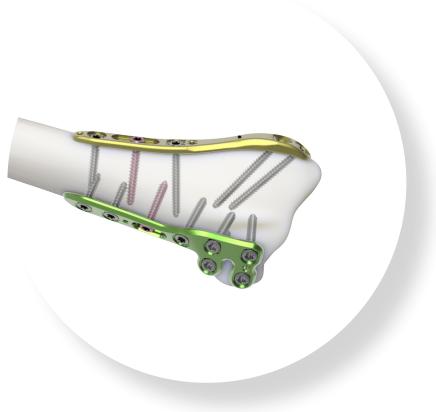
5. Inserte dos tornillos bloqueados de Ø2.4 mm (SDT2.4Lxx) en los agujeros más distales de la placa dorsomedial con la ayuda de la guía de broca poliaxial (ANC687) o con la guía de medición roscada (ANC694) y la broca (ANC696).

6. La profundidad de la perforación se puede medir con un medidor de longitud (ANC102).

7. Inserte dos tornillos bloqueados (SDT2.4Lxx) en los agujeros más distales de la placa de columna radial con la ayuda de la guía de broca poliaxial (ANC687) y la broca (ANC696).

8. La profundidad de la perforación se puede medir con un medidor de longitud (ANC102).

9. Repita los mismos pasos con los tornillos bloqueados de Ø2.4 mm restantes (SDT2.4Lxx). El apriete final de los tornillos debe realizarse a mano.



RESULTADO FINAL

TÉCNICA QUIRÚRGICA

PLACA DE RADIO EXTRA DISTAL

Ejemplo con placa extra distal para radio distal - Cabeza estrecha (DETDVN1).

1. Coloque la placa en la línea divisoria utilizando el labio lateral de la placa.

2. Perfore (ANC696) con la guía de medición roscada (ANC694) o con la guía de medición no roscada doblada (ANC695) en el agujero oblongo.

   Mida la largada del tornillo directamente con la guía de medición (ANC694) o con un medidor de longitud (ANC102).

3. Inserte los tornillos corticales estándares de Ø2.4 mm (CT2.4Lxx) con el destornillador (ANC575).

PASOS OPCIONALES:

4. Para asegurar que los tornillos no se desplazan hacia la articulación, inserte una aguja/pin (33.0212.120) en el agujero para agujas/pins radio cubital de la placa y verifique la posición vía rayos X.

   Si es necesario, retire la aguja/pin y reajuste la ubicación de la placa mediante el agujero oblongo.

5. Bloquee la guía de medición roscada (ANC694) en el agujero de bloqueo radio cubital.

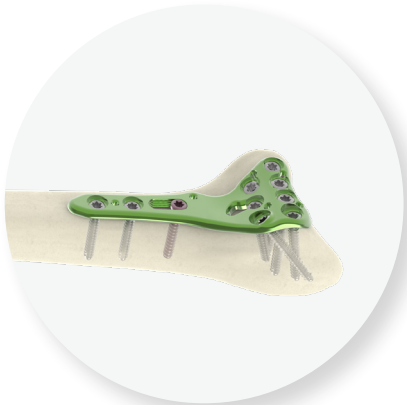
   Mida la longitud del tornillo directamente con la guía de medición (ANC694) o con un medidor de longitud (ANC102).

Nota: Es posible modificar el ángulo con la guía de broca poliaxial (ANC687) y la broca (ANC696). A continuación, mida la profundidad con un medidor de longitud (ANC102).

6. Inserte los tornillos bloqueados de Ø2.4 mm (SDT2.4Lxx) con el destornillador (ANC575). El apriete final de los tornillos debe realizarse a mano.

7. Repita los dos últimos pasos con los tornillos bloqueados restantes (SDT2.4Lxx) empezando por la parte distal de la placa y en dirección a la parte proximal.

8. Con el fin de sujetar la parte distal, proceda según los pasos 5 y 6 con el agujero monoaxial de la ventana.



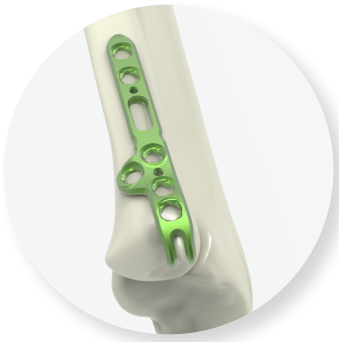
RESULTADO FINAL

⚠ La colocación de la placa en la línea divisoria puede aumentar el riesgo de herida en el tendón. El cirujano debe tenerlo en cuenta durante el seguimiento postoperatorio del paciente. La retirada de la placa después de la consolidación es obligatoria.

TÉCNICA QUIRÚRGICA

PLACA DE CÚBITO DISTAL

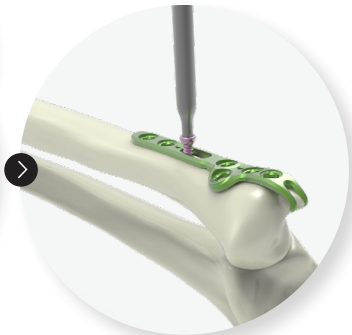
Ejemplo con una placa de cúbito distal (HTDE1)



1. Coja el estiloides cubital con el gancho y coloque la placa en el hueso con la ayuda de los ganchos y las arandelas anteriores como punto de referencia.

2. Perfore (ANC696) con la guía de medición roscada (ANC694) o con la guía de medición no roscada doblada (ANC695) en el agujero oblongo.

   Mida la largada del tornillo directamente con la guía de medición (ANC694) o con un medidor de longitud (ANC102).



3. Inserte los tornillos corticales estándares de Ø2.4 mm (CT2.4Lxx) con el destornillador (ANC575).

4. En el agujero de bloqueo más distal, bloquee la guía de broca poliaxial (ANC687). Angule la broca (ANC696), si fuese necesario, y perfore.

   La guía de medición roscada (ANC694) también se puede utilizar de manera monoaxial.

5. La profundidad de la perforación se puede medir con un medidor de longitud (ANC102).

   También se puede medir con la guía de medición roscada (ANC694).

6. Inserte los tornillos bloqueados de Ø2.4 mm (SDT2.4Lxx) con el destornillador (ANC575). El apriete final de los tornillos debe realizarse a mano.

7. Repita los dos últimos pasos con los tornillos bloqueados restantes (SDT2.4Lxx) empezando por la parte distal de la placa y hacia la parte proximal.

RESULTADO FINAL

REFERENCIAS DE LOS IMPLANTES

PLACAS DORSOMEDIALES	
Ref.	Descripción
DTGRNS1	Placa dorsomedial de radio distal - Cabeza extra estrecha - Izquierda - Tamaño 1
DTDRNS1	Placa dorsomedial de radio distal - Cabeza extra estrecha - Derecha - Tamaño 1
DTGRNS2	Placa dorsomedial de radio distal - Cabeza extra estrecha - Izquierda - Tamaño 2
DTDRNS2	Placa dorsomedial de radio distal - Cabeza extra estrecha - Derecha - Tamaño 2
DTGRNS3	Placa dorsomedial de radio distal - Cabeza extra estrecha - Izquierda - Tamaño 3
DTDRNS3	Placa dorsomedial de radio distal - Cabeza extra estrecha - Derecha - Tamaño 3
DTGR2	Placa dorsomedial de radio distal - Izquierda - Tamaño 2
DTDR2	Placa dorsomedial de radio distal - Derecha - Tamaño 2

REFERENCIAS DE LOS IMPLANTES

PLACAS DORSOLATERALES

Ref.	Descripción
DTGQ2	Placa dorsolateral de radio distal - Izquierda - Tamaño 2
DTDQ2	Placa dorsolateral de radio distal - Derecha - Tamaño 2

PLACAS COLUMNA RADIAL

Ref.	Descripción
DETSL1	Placa de columna radial distal - Simétrica - Tamaño 1
DETSL2	Placa de columna radial distal - Simétrica - Tamaño 2
DETSL3	Placa de columna radial distal - Simétrica - Tamaño 3

PLACAS LATERO-DORSALES DE COLUMNA RADIAL

Ref.	Descripción
DETGF1	Placa latero-dorsal de columna radial - Izquierda - Tamaño 1
DETDF1	Placa latero-dorsal de columna radial - Derecha - Tamaño 1
DETGF2	Placa latero-dorsal de columna radial - Izquierda - Tamaño 2
DETDF2	Placa latero-dorsal de columna radial - Derecha - Tamaño 2
DETGF3	Placa latero-dorsal de columna radial - Izquierda - Tamaño 3
DETDF3	Placa latero-dorsal de columna radial - Derecha - Tamaño 3

PLACAS VOLAR EXTRA DISTAL

Ref.	Descripción
DETGVN1	Placa extra distal para radio distal - Cabeza estrecha - Izquierda - Tamaño 1
DETDVN1	Placa extra distal para radio distal - Cabeza estrecha - Derecha - Tamaño 1
DETGVS1	Placa extra distal para radio distal - Cabeza estándar - Izquierda - Tamaño 1
DETDVS1	Placa extra distal para radio distal - Cabeza estándar - Derecha - Tamaño 1
DETGVW1	Placa extra distal para radio distal - Cabeza larga - Izquierda - Tamaño 1
DETDVW1	Placa extra distal para radio distal - Cabeza larga - Derecha - Tamaño 1

PLACAS GANCHO RADIAL

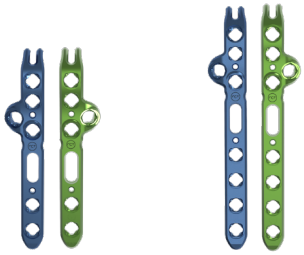
Ref.	Descripción
DTSH2	Gancho volar rim – Simétrico - Tamaño 2
DTGH3	Gancho volar rim - Izquierda - Tamaño 3
DTDH3	Gancho volar rim - Derecha - Tamaño 3
DTSTH2	Gancho dorsal rim – Simétrico - Tamaño 2

PLACAS RADIAL PALMAR

Ref.	Descripción
DTGBN2	Placa radial palmar para radio distal - Cabeza estrecha - Tamaño 2 - Izquierda
DTDBN2	Placa radial palmar para radio distal - Cabeza estrecha - Tamaño 2 - Derecha
DTGBS2	Placa radial palmar para radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 2 - Izquierda
DTDBS2	Placa radial palmar para radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 2 - Derecha

PLACAS DE CÚBITO DISTAL

Ref.	Descripción
HTGE1	Placa de cúbito distal - Izquierda - Tamaño 1
HTDE1	Placa de cúbito distal - Derecha - Tamaño 1
HTGE2	Placa de cúbito distal - Izquierda - Tamaño 2
HTDE2	Placa de cúbito distal - Derecha - Tamaño 2

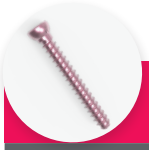


REFERENCIAS DE LOS IMPLANTES

TORNILLOS BLOQUEADOS Ø2.4 mm*

Ref.	Descripción
SDT2.4L08	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L08 mm
SDT2.4L10	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L10 mm
SDT2.4L12	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L12 mm
SDT2.4L14	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L14 mm
SDT2.4L16	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L16 mm
SDT2.4L18	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L18 mm
SDT2.4L20	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L20 mm
SDT2.4L22	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L22 mm
SDT2.4L24	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L24 mm
SDT2.4L26	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L26 mm
SDT2.4L28	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L28 mm
SDT2.4L30	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L30 mm

* No anodizados



TORNILLOS CORTICALES Ø2.4 mm*

Ref.	Descripción
CT2.4L08	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L08 mm
CT2.4L10	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L10 mm
CT2.4L12	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L12 mm
CT2.4L14	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L14 mm
CT2.4L16	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L16 mm
CT2.4L18	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L18 mm
CT2.4L20	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L20 mm
CT2.4L22	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L22 mm
CT2.4L24	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L24 mm
CT2.4L26	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L26 mm
CT2.4L28	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L28 mm
CT2.4L30	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L30 mm

* Anodizados en rosa

Nota:

Todos los implantes también están disponibles en formato estéril. Así se encuentra indicado con las letras 'ST' al final de cada referencia.

Ej. : «SDT2.4L10-ST»

REFERENCIAS DE LOS INSTRUMENTOS

INSTRUMENTOS - XPERT WRIST 2.4 – FRAGMENT SPECIFIC

Ref.	Descripción	Cant
ANC102	Medidor de longitud	1
ANC350	Mango con anclaje rápido AO de Ø4.5 mm - Tamaño 1	1
ANC575	Destornillador de anclaje rápido T8	2
ANC578*	Pinzas dobladoras	2
ANC687	Guía de broca poliaxial - Agujero SDT2.4	2
ANC694	Guía de medición roscada de Ø1.8 mm para tornillos de Ø2.4 mm	2
ANC695	Guía de medición no roscada doblada Ø1.8 mm para tornillos de Ø2.4 mm	1
ANC696	Broca de anclaje rápido de Ø1.8 mm - L125 mm	2
33.0214.120	Pin Ø1.4 L120 mm	6
TD-111401-1.0NM-B	Mango con anclaje rápido AO de Ø4.5 mm con llave de torque 1Nm	1

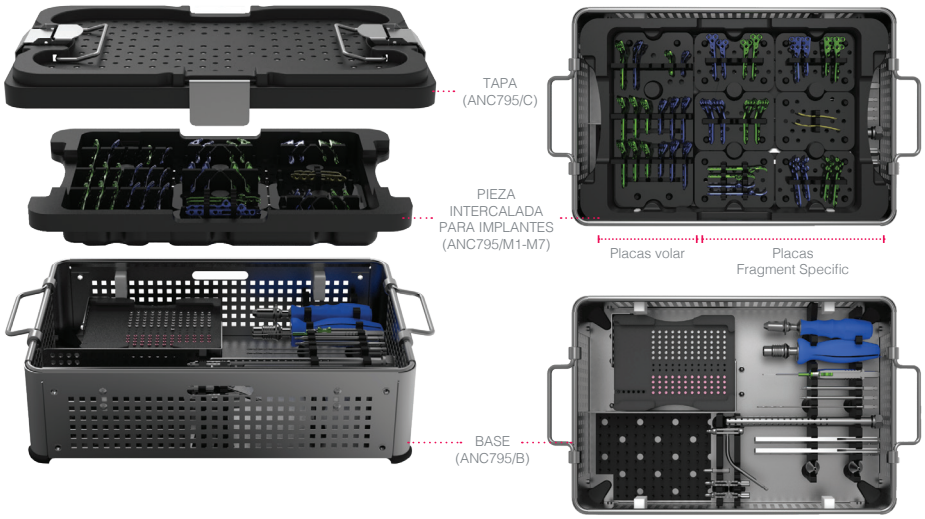
*PINZAS DOBLADORAS

Las pinzas dobladoras se pueden utilizar para placas XPERT WRIST 2.4 – FRAGMENT SPECIFIC, excepto para placas volar rim y placas volar radial.

KIT DE EXTRACCIÓN

Para retirar los implantes XPERT WRIST 2.4 - FRAGMENT SPECIFIC, asegúrese de tener el **Set de extracción** de **Newclip Technics**, el cual incluye:

- ANC575 : Destornillador de anclaje rápido T8
- ANC350 : Mango con anclaje rápido AO de Ø4.5 mm - Tamaño 1



La información presentada en este catálogo tiene por objeto presentar un producto de NEWCLIP TECHNICS. Consultar siempre el folleto informativo, la etiqueta del producto y/o las instrucciones de uso antes de utilizar cualquier producto de NEWCLIP TECHNICS. Los cirujanos siempre deben confiar en su propio juicio clínico al decidir qué productos y técnicas utilizar con los pacientes. Es posible que los productos no estén disponibles en todos los mercados. La disponibilidad de los productos está sujeta a los requisitos legales o las prácticas médicas que rigen en los distintos mercados. Por favor, contacte con su representante de NEWCLIP TECHNICS si tiene preguntas sobre la disponibilidad de los productos de NEWCLIP TECHNICS en su área.

NEWCLIP TECHNICS (HQ)
PA de la Lande Saint Martin
45 rue des Garottières
44115 Haute-Goulaine, France
+33 (0)2 28 21 23 25
orders@newcliptechnics.com
www.newcliptechnics.com

NEWCLIP TECHNICS IBERIA
Calle Frederic Mompou, 4b
Sant Just Desvern
08960 Barcelona, España
+34 938 299 526
contact@newcliptechnics.com
www.newcliptechnics.com

NEWCLIP TECHNICS USA
Newclip USA
642 Larkfield Center
Santa Rosa CA 95403, USA
+1 707 230 5078
customerservice@newclipusa.com
www.newclipusa.com

NEWCLIP TECHNICS GERMANY
Newclip GmbH
Pröllstraße 11, D-86157 Augsburg,
Deutschland
+49 (0)821 650 749 40
info@newclipgmbh.com
www.newclipgmbh.de

NEWCLIP TECHNICS JAPAN
Newclip Technics Japan K.K.
KKK Bldg. 502, 3-18-1 Asakusabashi
Taito-Ku, Tokyo, 111-0053, Japan
+81 (0)3 58 25 49 81
www.newcliptechnics.com

NEWCLIP TECHNICS AUSTRALIA
Newclip Australia
3B/11 Donkin Street
West End 4101, Australia
+61 (0)2 81 886 110
solutions@newclipaustralia.com
www.newcliptechnics.com

Imágenes no contractuales

Catálogo ES - Placas para fragmentos específicos Xpert Wrist 2.4 - Ed1 - 04/2021 - Dispositivo de: clase IIb - CE 1639 SGS BE - Lea las etiquetas y las instrucciones antes de usar el producto.