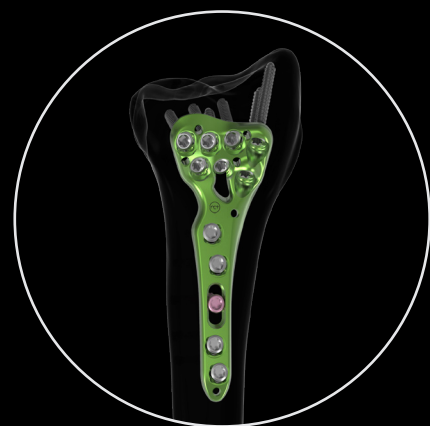
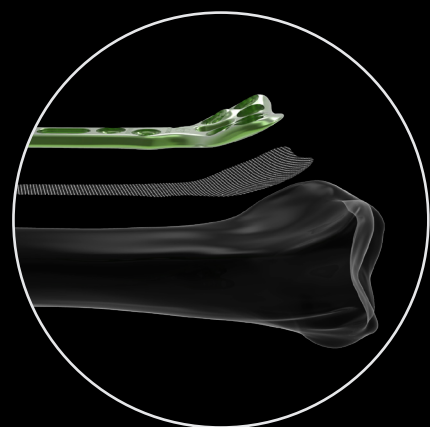
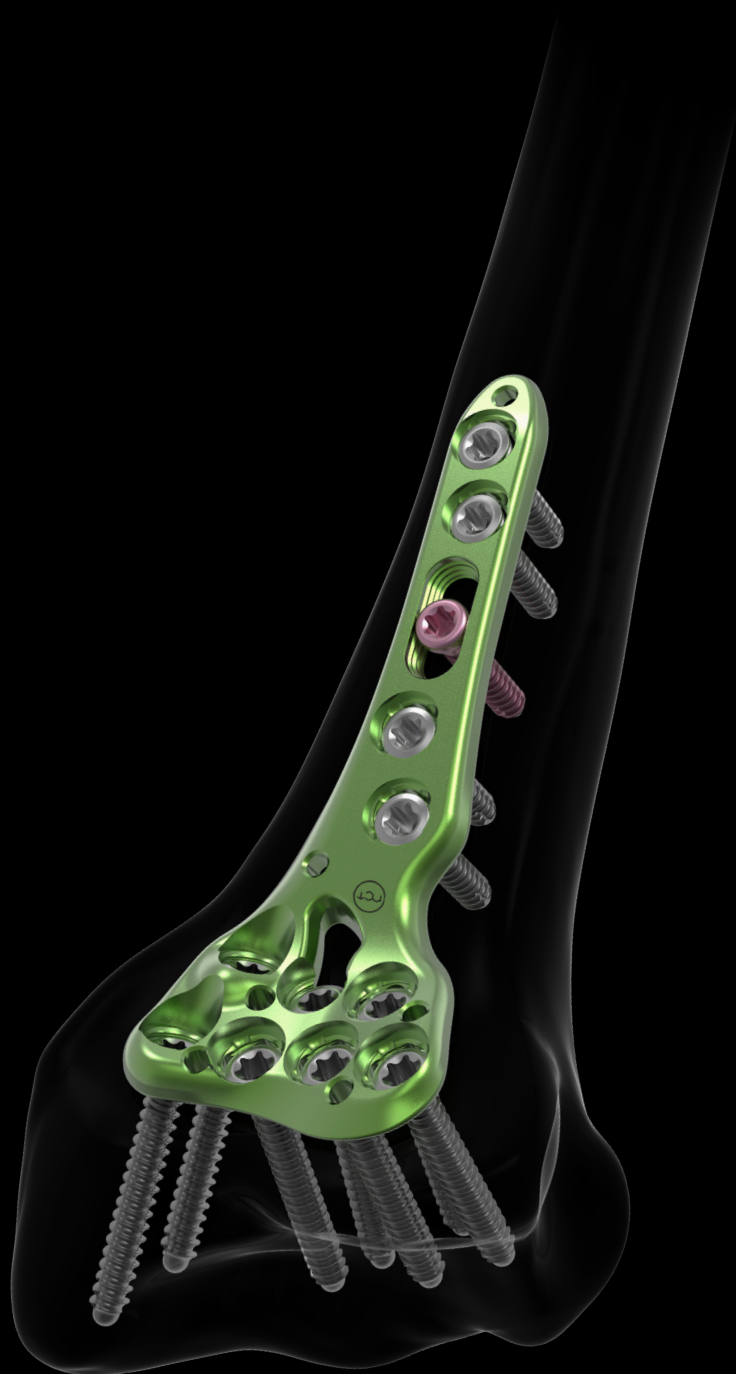




NEWCLIP
TECHNICS



XPERT WRIST 2.4 - VOLAR PLATES

SISTEMA DE PLACAS VOLAR PARA RADIO DISTAL

XPERT WRIST 2.4 - PLACAS VOLAR

Indicaciones: Los implantes de la gama Xpert Wrist están diseñados para la fijación de fracturas, osteotomías y artrodesis de la mano y del antebrazo en adultos.

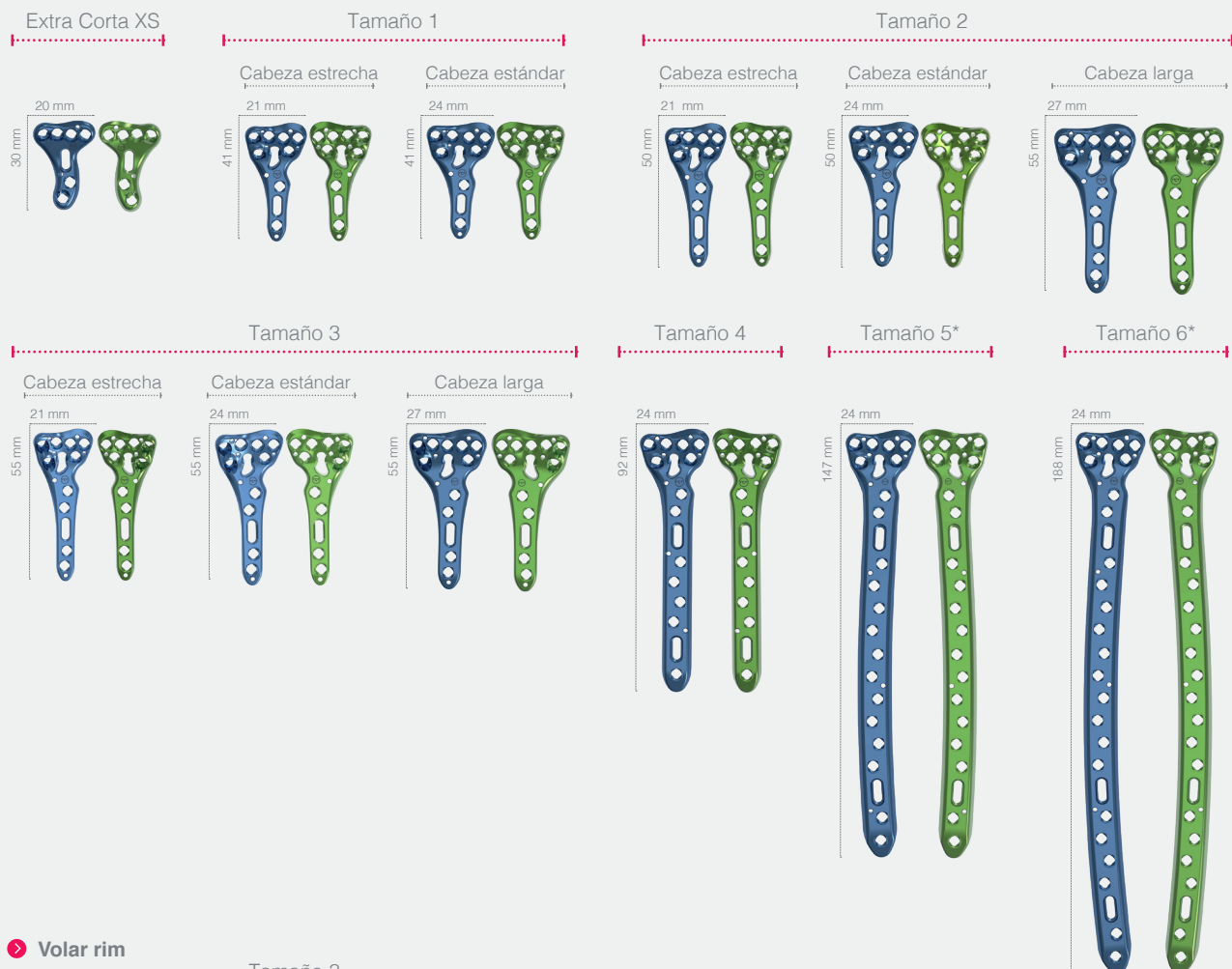
Contraindicaciones:

- Alteración vascular importante, desvitalización ósea.
- Embarazo.
- Infecciones agudas o crónicas locales o sistémicas.
- Ausencia de coberturas musculocutáneas, deficiencias vasculares severas que afectan a la parte concernida.
- Alteración ósea que no permite un ajuste adecuado de los implantes en el hueso.
- Deficiencia muscular o neurológica, trastornos del comportamiento que pueden someter a la osteosíntesis a exigencias mecánicas anormales.
- Alergia a uno de los componentes o sensibilidad a cuerpos extraños.
- Problemas graves de incumplimiento, trastornos mentales o neurológicos, incapacidad de cumplir las instrucciones relativas a los cuidados postoperatorios.
- Estado físico y/o mental inestable.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNA AMPLIA GAMA DE PLACAS

Placas volar



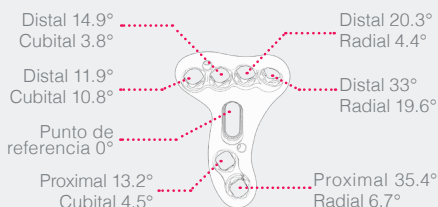
* Disponible sólo en versión estéril.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

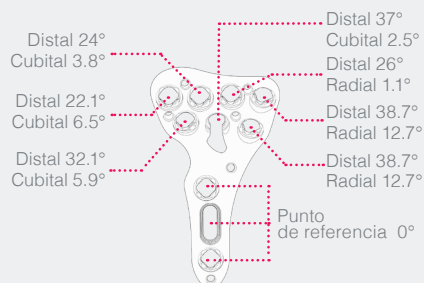
TAMAÑOS EXTRA CORTOS XS, 1, 2, 4, 5 & 6

⚠ Estos instrumentos para cirugía mini invasiva (MIS) están disponibles para las placas estrechas y estándares tamaños XS y 1.

➤ Agujeros preorientados para placas XS



➤ Agujeros preorientados para placas estrechas y estándares tamaño 1, 2, 4, 5 & 6

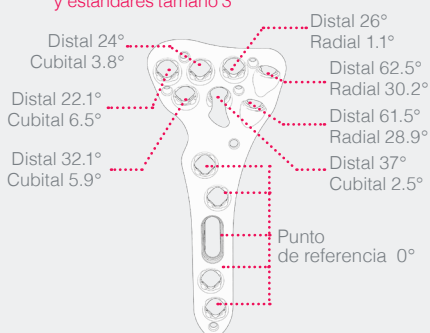


*9 agujeros poliaxiales para las placas de tamaño 2, 11 agujeros poliaxiales para las placas anchas de tamaño 2, 13 agujeros poliaxiales para las placas de tamaño 4, 20 agujeros poliaxiales para las placas de tamaño 5, y 24 agujeros poliaxiales para las placas de tamaño 6.

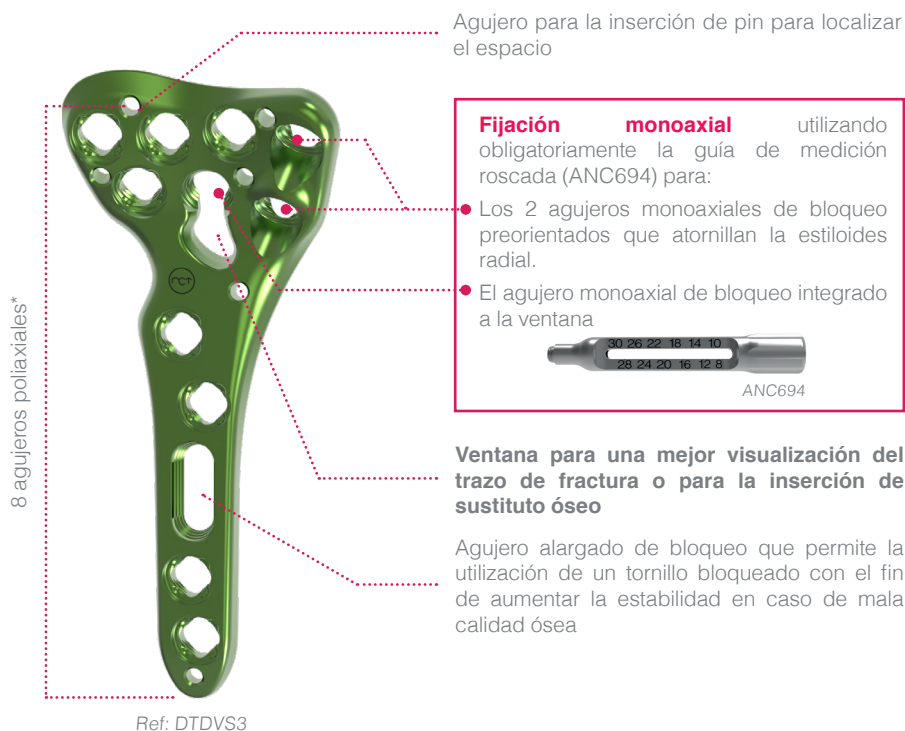
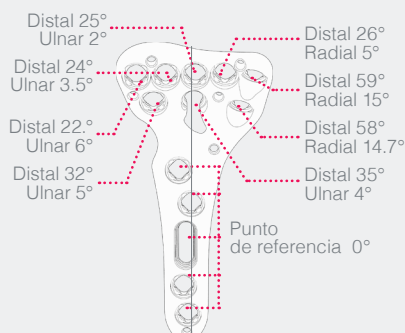
TAMAÑO 3

⚠ Placa que permite alcanzar la punta de la estiloides radial.

➤ Agujeros preorientados para placas estrechas y estándares tamaño 3



➤ Agujeros preorientados para placas largas tamaño 3



*(9 agujeros poliaxiales para la placa larga tamaño 3)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS DE LAS PLACAS

→ FORMA ANATÓMICA

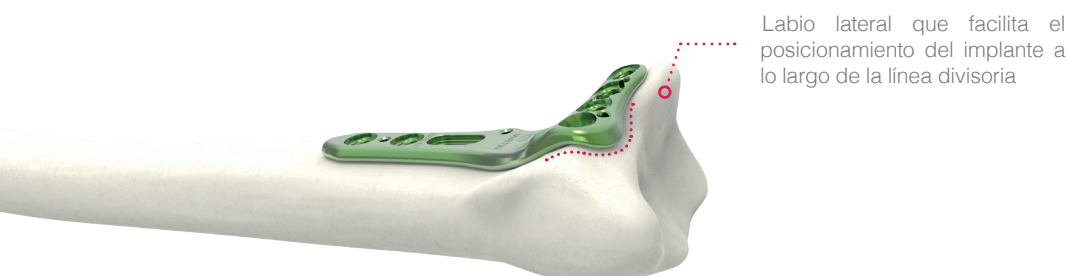
- **Implantes prefabricados** para un ajuste anatómico
- **Distintos agujeros de pin:** para marcar la interlínea articular o fijar temporalmente fragmentos en el marco de fracturas conminutas.



Ref: DTDVS3

→ PLACAS VOLAR RIM DE RADIO DISTAL

- **Implante prefabricado** para un ajuste anatómico



Consideraciones postoperatorias

La colocación de la placa en la línea divisoria puede aumentar el riesgo de herida en el tendón. El cirujano debe tenerlo en cuenta durante el seguimiento postoperatorio del paciente. La retirada de la placa después de la consolidación es obligatoria.



Ref: DETDVS1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

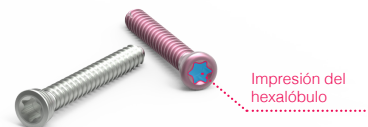
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL SISTEMA DE FIJACIÓN

→ FIJACIONES POLIAXIAL Y MONOAXIAL DE BLOQUEO

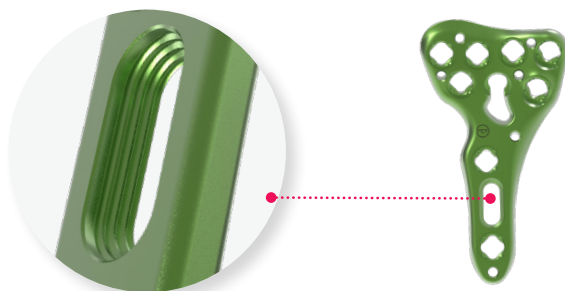
- Tornillos bloqueados Ø2.4 mm
- Nueva plataforma poliaxial de bloqueo patentada que permite una angulación de $\pm 10^\circ$
- Diseño de cabeza de tornillo hexalobular

 Durante la utilización de la guía de referencia poliaxial, asegúrese de mantener la guía en el eje del agujero para evitar la sobre-angulación de la perforación, que puede generar un fallo del mecanismo de bloqueo.

- Longitud de tornillo de 8 a 30 mm
- Tornillo peg bloqueado Ø1.8 mm
- Tornillo peg canulado monoaxial Ø2.4 mm

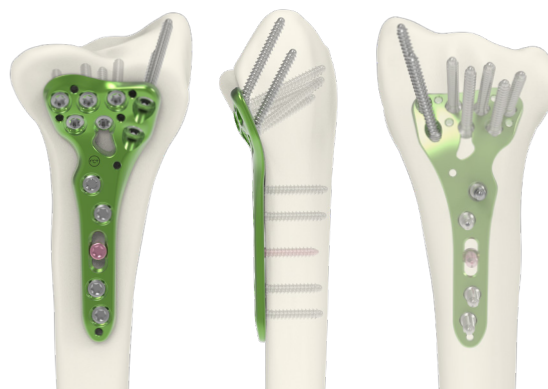


→ AGUJERO ALARGADO DE BLOQUEO – TORNILLOS BLOQUEADOS Y NO BLOQUEADOS Ø2.4 MM



→ POSICIONAMIENTO OPTIMIZADO DE LOS TORNILLOS PARA RESTAURAR LA ANATOMÍA ÓSEA

- Tornillo que atornilla la punta de la estiloides radial (sólo para las placas Ø2.4 mm de tamaño 3 (DTxNV3, DTxVS3 and DTxVW3)).
- 2 filas de soporte subcondral:
 - > 1ª fila de 4 tornillos bloqueados (5 para la DTxVW3) para sostener el labio palmar,
 - > 2ª fila de 3 tornillos bloqueados para sostener el labio dorsal.

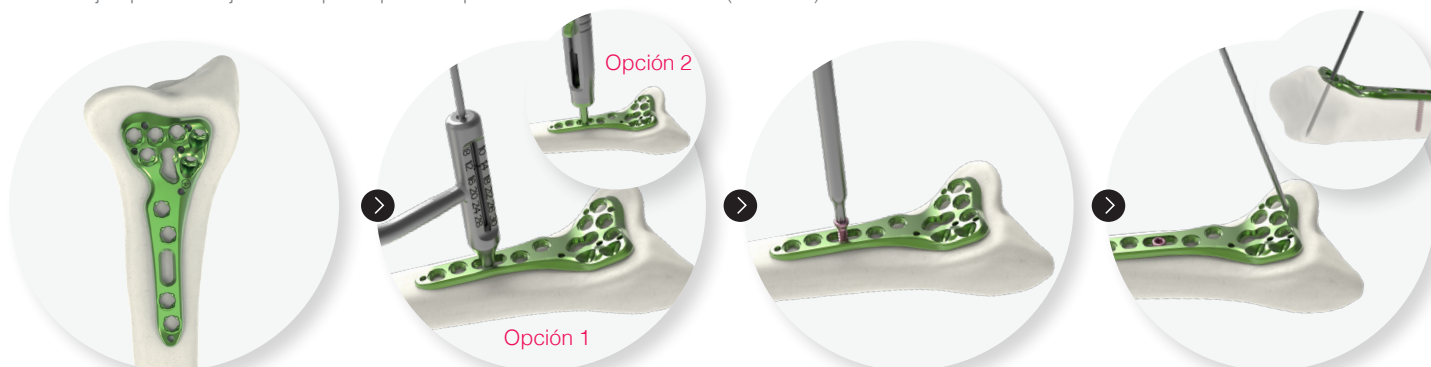


Ref: DTDVS3

TÉCNICA QUIRÚRGICA

PLACA VOLAR DE RADIO DISTAL

Ejemplo: montaje de una placa poliaxial para radio distal - tamaño 3 (DTDVS3)



1. Posicione la placa en la parte distal del radio, bajo la línea divisoria. Alinee la posición diafisaria de la placa con relación a la columna radial.

En función del tipo de fractura y la técnica de reducción, utilice un pin de Ø1.4 mm (33.0214.120) introducido en uno de los agujeros de pin para estabilizar temporalmente la placa. Para las siguientes etapas, el orden de inserción de los tornillos y de los pins puede variar en función de la técnica de reducción.

2. Posicione la guía de medición no roscada codada Ø2.0 mm (ANC695) en el agujero de bloqueo oblongo y perforo utilizando la broca de anclaje rápido (ANC696).

Opción 1 - Determine la longitud de tornillo con la ayuda de la guía de medición (ANC695).

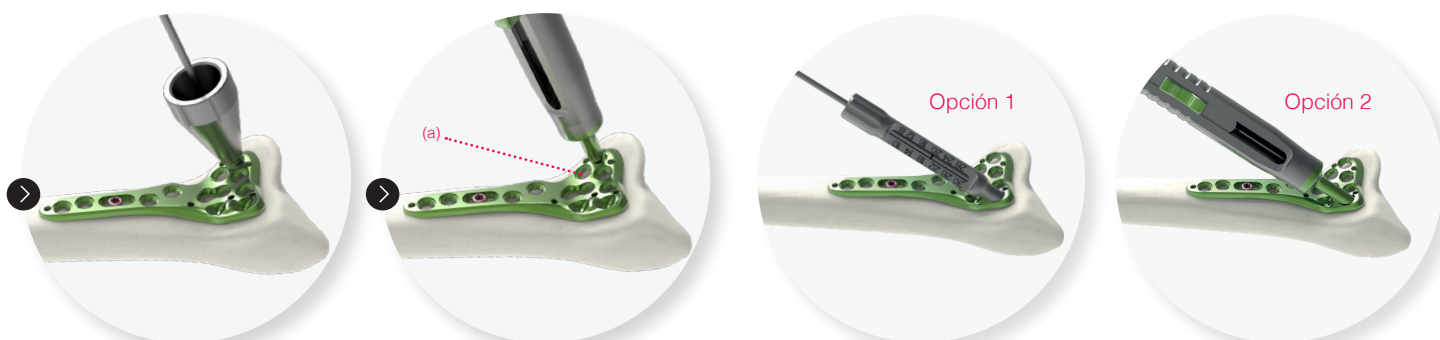
Opción 2 - Determine la longitud de tornillo con la ayuda del medidor de longitud (ANC102).

3. Introduzca un tornillo estándar cortical Ø2.4 mm (CT2.4Lxx) en el agujero alargado para mantener la placa. El apriete final de los tornillos debe realizarse a mano.

Nota: En caso de mala calidad ósea, introduzca un tornillo bloqueado Ø2.4 mm (SDT2.4Lxx).

4. Introduzca un pin de Ø1.4 L120 mm (33.0214.120) en el agujero del pin radiocubital más distal para marcar la interlínea articular. Luego retire el pin.

En caso necesario, el posicionamiento de la placa puede reajustarse aflojando el tornillo cortical (CT2.4Lxx) y haciendo deslizar la placa. Luego apriete el tornillo cortical (CT2.4Lxx). La placa también puede estabilizarse temporalmente con la ayuda de los pins (33.0214.120).



5.a. Posicionamiento del tornillo radiocubital: uso de ángulo variable

Introduzca la guía de referencia poliaxial (ANC687) en el agujero radiocubital y perforo utilizando la broca de anclaje rápido (ANC696).

Determine la longitud de tornillo con la ayuda del medidor de longitud (ANC102) e introduzca un tornillo bloqueado Ø2.4 mm (SDT2.4Lxx) con la ayuda del destornillador (ANC575). Proceda de manera similar con el agujero cubital (a).

Si la poliaxialidad no es necesaria, la utilización de la técnica monoaxial también es posible utilizando la guía de medición roscada (ANC694).

5.b. Posicionamiento del tornillo que atornilla la estiloides radial: uso de ángulo fijo



La utilización de la guía de medición roscada (ANC694) es obligatoria para los 2 agujeros estiloides y para la ventana de agujero de bloqueo.

Introduzca la guía de medición roscada (ANC694) en los agujeros de bloqueo orientados hacia la estiloides radial así como en el agujero de bloqueo de la ventana, y perforo utilizando la broca (ANC696).

Opción 1 - Determine la longitud de tornillo con la ayuda de la guía de medición roscada (ANC694).

Opción 2 - Determine la longitud de tornillo con la ayuda del medidor de longitud (ANC102).

Luego introduzca un tornillo bloqueado Ø2.4 mm (SDT2.4Lxx) con la ayuda del destornillador (ANC575).



6. Proceda de la misma manera para los agujeros restantes.

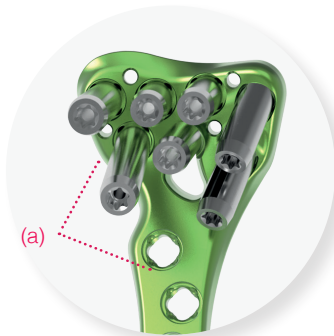
RESULTADO FINAL

⚠ El apriete final de los tornillos debe realizarse a mano.

TÉCNICA QUIRÚRGICA

PLACA VOLAR PARA RADIO DISTAL - REDUCCIÓN ARTROSCÓPICA GRADUAL

Ejemplo con una placa volar para radio distal - Tamaño 3 (DTDVS3)

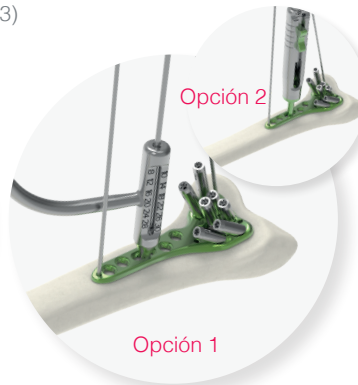


1. Bloquee las dos guías de Kirschner largas (ANC1024) en el agujero cubital para extender el tejido blando (a) y cinco guías de Kirschner cortas (ANC1023) en el resto de agujeros.



2. Coloque la placa en la parte volar del radio y debajo de la línea divisoria. Alinee la posición diafisaria de la placa con relación al eje radial.

Utilice un pin proximal de Ø1.4 mm (33.0214.120) para sujetar temporalmente el extremo proximal de la placa centrado en el eje radial. Se puede utilizar un pin distal de Ø1.4 mm para mantener la posición del cúbito radial de la parte distal de la placa de cúbito. A continuación, se usa la fluoroscopia para comprobar la posición de la placa. Si es correcta, se introduce un tornillo en el agujero oblongo.



Opción 2

Opción 1



3. Coloque la guía de medición no roscada doblada de Ø1.8 mm (ANC695) y perforo (ANC696) en el agujero oblongo.

Opción 1 - Determine la longitud del tornillo con la guía de medición (ANC695).

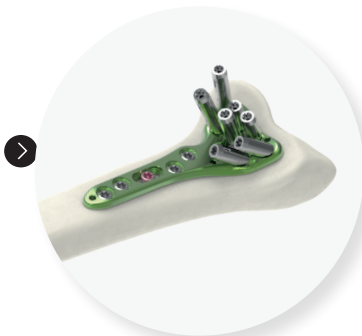
Opción 2 - Determine la longitud del tornillo con el medidor de longitud (ANC102).

4. Inserte un tornillo cortical de Ø2.4 mm (CT2.4Lxx) en el agujero oblongo para sujetar la placa.

Una vez retirados los pins, se puede ajustar la posición de la placa aflojando el tornillo cortical (CT2.4Lxx) del agujero oblongo y deslizando la placa. A continuación, apriete el tornillo cortical (CT2.4Lxx).

El apriete final de los tornillos debe realizarse a mano.

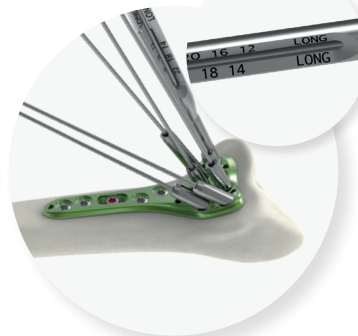
Nota: en caso de mala calidad ósea, inserte un tornillo bloqueado (SDT2.4Lxx) de Ø2.4 mm.



5. Utilice la técnica de ángulo variable o ángulo fijo (5a o 5b de la página 6) para insertar los tornillos bloqueados (SDT2.4Lxx) de Ø2.4 mm en los agujeros de bloqueo diafisarios restantes.



6. La reducción de los fragmentos volares se estabiliza insertando pins de Ø1.2 mm (33.0212.120-MAR1) entre 5 y 10 cm de profundidad. Los fragmentos dorsales deben permanecer libres. Durante la tracción, bajo control artroscópico, se reducen secuencialmente los fragmentos dorsales y luego se fijan con los pins adecuados.



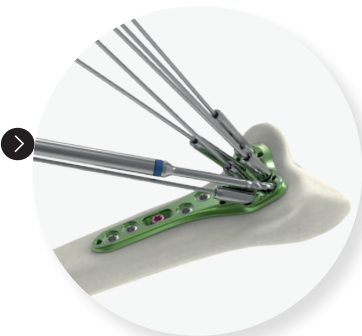
Pins largos sustituidos por pegs



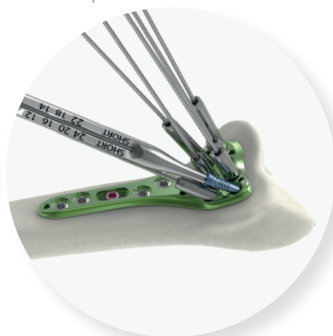
Pins cortos sustituidos por pegs

7a. Posicione el instrumento 2 en 1 (ANC1025) en la cabeza de la guía de Kirschner larga, utilizando las graduaciones « LONG », mida la longitud del pin.

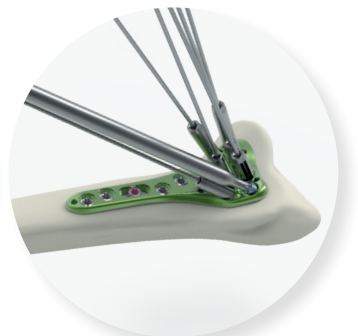
7b. Posicione el instrumento 2 en 1 (ANC1025) en la cabeza de la guía de Kirschner corta, utilizando las graduaciones « SHORT », mida la longitud del pin.



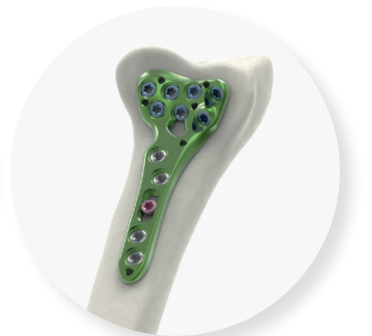
8. Retire la guía de Kirschner corta con el instrumento 2 en 1 (ANC105) y perforo a través del pin con la broca (ANC1026).



9. Introduzca un tornillo peg bloqueado canulado (H1.3BDT2.4) con el instrumento 2 en 1 hasta que la cabeza del tornillo toque la placa. La longitud adecuada del tornillo se debe comprobar con anterioridad. Después retire el pin.



10. Para finalizar el atornillado, utilice un destornillador no canulado (ANC575). Repita los pasos 7, 8 y 9 con los agujeros restantes, empezando por la primera fila.



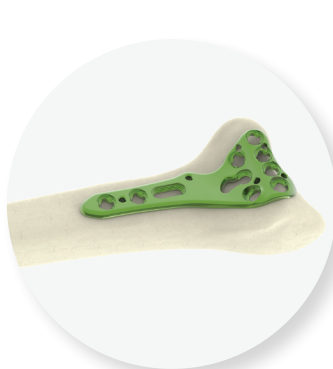
RESULTADO FINAL

El apriete final de los tornillos debe realizarse a mano.

TÉCNICA QUIRÚRGICA

PLACA EXTRA DISTAL PARA RADIO DISTAL

Ejemplo con una placa extra distal para radio distal – Cabeza estrecha (DETDVN1)



1. Coloque la placa en la línea divisoria tomando como referencia el labio lateral de la placa.



2. Perfore (ANC696) utilizando la guía de medición roscada (ANC694) o la guía de medición no roscada doblada (ANC695) a través del agujero oblongo.

Determine la longitud del tornillo directamente con la guía de medición (ANC694) o con un medidor de longitud (ANC102).



3. Inserte un tornillo cortical estándar (CT2.4Lxx) de Ø2.4 mm con el destornillador (ANC575).

PASOS OPCIONALES :



4. Para asegurar que los tornillos no tocan la articulación, inserte el pin (33.0214.120) en el agujero radiocubital de la placa y verifique su posición por medio de rayos X.

En caso necesario, retire el pin y reajuste la placa a través del agujero oblongo.



5. Bloquee la guía de medición roscada (ANC694) en el agujero de bloqueo radiocubital.

Determine la longitud del tornillo directamente con la guía de medición (ANC694) o con el medidor de longitud (ANC102).



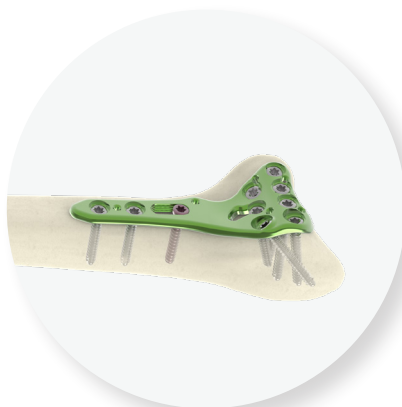
6. Inserte un tornillo bloqueado (SDT2.4Lxx) de Ø2.4 mm con el destornillador (ANC575). El apriete final de los tornillos debe realizarse a mano.



7. Repita los 2 pasos anteriores para los tornillos de bloqueo restantes (SDT2.4Lxx) empezando por la parte más distal de la placa y hacia la parte proximal.



8. Para sujetar la parte distal, proceda de la misma manera tal y como se indica en los pasos 5 y 6 para el agujero monoaxial de la ventana.



RESULTADO FINAL

La colocación de la placa en la línea divisoria puede aumentar el riesgo de lesiones en el tendón. El cirujano debe tenerlo en cuenta en el seguimiento postoperatorio del paciente. Es imprescindible extraer la placa tras la consolidación.

REFERENCIAS DE LOS IMPLANTES

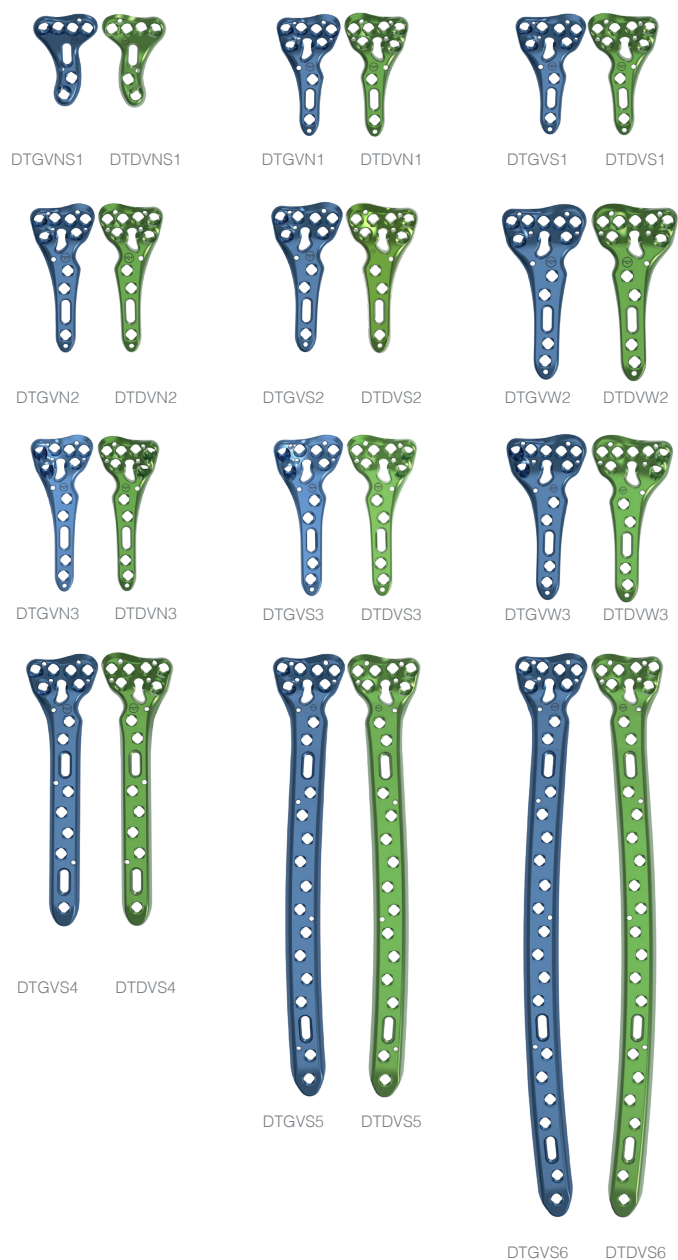
PLACAS VOLAR PARA RADIO DISTAL

Ref.	Descripción
DETVN1 •	Placa extra-distal de radio distal - Cabeza estrecha - Tamaño 1 - Izquierda
DETDVN1 •	Placa extra-distal de radio distal - Cabeza estrecha - Tamaño 1 - Derecha
DETVS1 •	Placa extra-distal de radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 1 - Izquierda
DETDVS1 •	Placa extra-distal de radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 1 - Derecha
DETVW1 •	Placa extra-distal de radio distal - Cabeza larga - Tamaño 1 - Izquierda
DETDW1 •	Placa extra-distal de radio distal - Cabeza larga - Tamaño 1 - Derecha



PLACAS VOLAR PARA RADIO DISTAL

Ref.	Descripción
DTGVNS1 •	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza estrecha - Extracorta - Izquierda
DETDVNS1 •	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza estrecha - Extracorta - Derecha
DTGVN1 •	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza estrecha - Tamaño 1 - Izquierda
DETDVN1 •	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza estrecha - Tamaño 1 - Derecha
DTGVS1 •	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 1 - Izquierda
DETDVS1 •	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 1 - Derecha
DTGVN2 •	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza estrecha - Tamaño 2 - Izquierda
DETDVN2 •	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza estrecha - Tamaño 2 - Derecha
DTGVS2 •	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 1 - Izquierda
DETDVS2 •	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 1 - Derecha
DTGVW2 •	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza larga - Tamaño 2 - Izquierda
DETDW2 •	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza larga - Tamaño 2 - Derecha
DTGVN3 •	Placa híbrida 2.4 para radio distal - Cabeza estrecha - Tamaño 3 - Izquierda
DETDVN3 •	Placa híbrida 2.4 para radio distal - Cabeza estrecha - Tamaño 3 - Derecha
DTGVS3 •	Placa híbrida 2.4 para radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 3 - Izquierda
DETDVS3 •	Placa híbrida 2.4 para radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 3 - Derecha
DTGVW3 •	Placa híbrida 2.4 para radio distal - Cabeza larga - Tamaño 3 - Izquierda
DETDW3 •	Placa híbrida 2.4 para radio distal - Cabeza larga - Tamaño 3 - Derecha
DTGVS4 •	Placa híbrida 2.4 para radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 4 - Izquierda
DETDVS4 •	Placa híbrida 2.4 para radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 4 - Derecha
DTGV5-ST	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 5 - Izquierda - ESTÉRIL
DETDVS5-ST	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 5 - Derecha - ESTÉRIL
DTGV6-ST	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 6 - Izquierda - ESTÉRIL
DETDVS6-ST	Placa poliaxial 2.4 para radio distal - Cabeza estándar - Tamaño 6 - Derecha - ESTÉRIL



- Disponible en kit de un solo uso Initial R Xpert 2.4 (ver más abajo para más información)

Kit de un solo uso

Newclip Technics también propone una solución de kits estériles de un solo uso para el tratamiento de las fracturas, de las osteotomías y artrodesis de la mano y del antebrazo en adultos: **Initial R™ Xpert 2.4**.

Initial R™ Xpert 2.4 es un kit de un solo uso compuesto de instrumentación y de implantes estériles listos para utilizar.

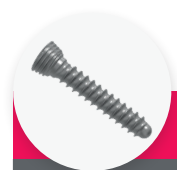
Para más información, consulte el folleto de Initial R Xpert 2.4.



Por favor, póngase en contacto con su representante de Newclip Technics si tiene alguna pregunta sobre la disponibilidad de los productos NEWCLIP TECHNICS en su zona.

REFERENCIAS DE LOS IMPLANTES

→ TORNILLOS Ø2.4 MM



TORNILLOS BLOQUEADOS Ø2.4 MM*

Ref.	Descripción
SDT2.4L08	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L08 mm
SDT2.4L10	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L10 mm
SDT2.4L12	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L12 mm
SDT2.4L14	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L14 mm
SDT2.4L16	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L16 mm
SDT2.4L18	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L18 mm
SDT2.4L20	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L20 mm
SDT2.4L22	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L22 mm
SDT2.4L24	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L24 mm
SDT2.4L26	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L26 mm
SDT2.4L28	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L28 mm
SDT2.4L30	Tornillo bloqueado con cabeza cónica - Ø2.4 mm - L30 mm

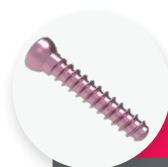
* No anodizados



TORNILLOS PEG CANULADOS BLOQUEADOS Ø2.4 MM*

Ref.	Descripción
H1.3BDT2.4L14	Tornillo peg bloqueado - Ø2.4 mm - canulado Ø1.3 mm - L14 mm
H1.3BDT2.4L16	Tornillo peg bloqueado - Ø2.4 mm - canulado Ø1.3 mm - L16 mm
H1.3BDT2.4L18	Tornillo peg bloqueado - Ø2.4 mm - canulado Ø1.3 mm - L18 mm
H1.3BDT2.4L20	Tornillo peg bloqueado - Ø2.4 mm - canulado Ø1.3 mm - L20 mm
H1.3BDT2.4L22	Tornillo peg bloqueado - Ø2.4 mm - canulado Ø1.3 mm - L22 mm
H1.3BDT2.4L24	Tornillo peg bloqueado - Ø2.4 mm - canulado Ø1.3 mm - L24 mm
H1.3BDT2.4L26	Tornillo peg bloqueado - Ø2.4 mm - canulado Ø1.3 mm - L26 mm
H1.3BDT2.4L28	Tornillo peg bloqueado - Ø2.4 mm - canulado Ø1.3 mm - L28 mm
H1.3BDT2.4L30	Tornillo peg bloqueado - Ø2.4 mm - canulado Ø1.3 mm - L30 mm

* Anodizados en azul

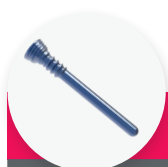


TORNILLOS CORTICALES Ø2.4 MM*

Ref.	Descripción
CT2.4L08	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L08 mm
CT2.4L10	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L10 mm
CT2.4L12	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L12 mm
CT2.4L14	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L14 mm
CT2.4L16	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L16 mm
CT2.4L18	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L18 mm
CT2.4L20	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L20 mm
CT2.4L22	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L22 mm
CT2.4L24	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L24 mm
CT2.4L26	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L26 mm
CT2.4L28	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L28 mm
CT2.4L30	Tornillo cortical estándar - Ø2.4 mm - L30 mm

* Anodizados en rosa

→ TORNILLOS Ø1.8 MM



TORNILLOS PEG BLOQUEADOS Ø1.8 MM*

Ref.	Descripción
BDT1.8L14	Tornillo peg bloqueado - Ø1.8 mm - L14 mm
BDT1.8L16	Tornillo peg bloqueado - Ø1.8 mm - L16 mm
BDT1.8L18	Tornillo peg bloqueado - Ø1.8 mm - L18 mm
BDT1.8L20	Tornillo peg bloqueado - Ø1.8 mm - L20 mm
BDT1.8L22	Tornillo peg bloqueado - Ø1.8 mm - L22 mm
BDT1.8L24	Tornillo peg bloqueado - Ø1.8 mm - L24 mm
BDT1.8L26	Tornillo peg bloqueado - Ø1.8 mm - L26 mm

* Anodizados en azul

Nota:

Todos los implantes también están disponibles en formato estéril. Así se encuentra indicado con las letras 'ST' al final de cada referencia. Ej.: « DTGVNS1-ST »

REFERENCIAS DE LOS INSTRUMENTOS

INSTRUMENTACIÓN

Ref.	Descripción	Cant.
ANC102	Medidor de longitud	1
ANC350	Mango con anclaje rápido AO Ø4.5 mm - Tamaño 1	1
ANC503	Férceps de reducción 150 mm	1
ANC504	Férceps de reducción puntiagudos 150 mm	1
ANC575	Destornillador T8 de anclaje rápido AO	2
ANC687	Guía de broca poliaxial - agujero SDT2.4	2
ANC694	Guía de medición roscada Ø1.8 mm para tornillo Ø2.4 mm	2
ANC695	Guía de medición no roscada doblada Ø1.8 mm para tornillo Ø2.4 mm	1
ANC696	Broca de anclaje rápido Ø1.8 mm - L125 mm	2
ANC904** •	Guía distal MIS de radio distal - Cabeza estrecha - Izquierda	1
ANC905** •	Guía distal MIS de radio distal - Cabeza estrecha - Derecha	1
ANC906** •	Guía distal MIS de radio distal - Cabeza estándar - Izquierda	1
ANC907** •	Guía distal MIS de radio distal - Cabeza estándar - Derecha	1
ANC1061 ** •	Guía distal MIS de radio distal - Extracorta - Derecha	1
ANC1062** •	Guía distal MIS de radio distal - Extracorta - Izquierda	1
ANC908** •	Guía de medición no roscada Ø1.8 mm	1
ANC909** •	Guía de medición roscada Ø1.8 mm - MIS Xpert	2
ANC910** •	Destornillador T8 de anclaje rápido AO	1
ANC978	Soporte para pin Ø1.4 mm - Largo	1
ANC979** •	Soporte para pin Ø1.2 mm	1
ANC1023** •	Guía de Kirschner corta Ø1.2 mm para artroscopia de radio distal	6
ANC1024** •	Guía de Kirschner larga Ø1.2 mm para artroscopia de radio distal	4
ANC1025** ** •	2 en 1: Destornillador T8 canulado Ø1.3 mm - Guía de medición	1
ANC1026** •	Broca de anclaje rápido Ø2.45 mm - canulada Ø1.3 mm	1
ANC1136** •	Soporte para guía Kirschner	1
33.0212.120-MAR1 •	Pin Ø1.2 L120 mm	8
33.0214.120	Pin Ø1.4 L120 mm	5
33.0218.080 •	Pin Ø1.8 L80 mm	4
TD-111401-1.0NM-B	Mango de anclaje rápido AO Ø4.5 mm con limitador de par 1.0 Nm	1

** Disponible sobre pedido

• Minimally Invasive Surgery

• Instrumentos específicos para la artroscopia

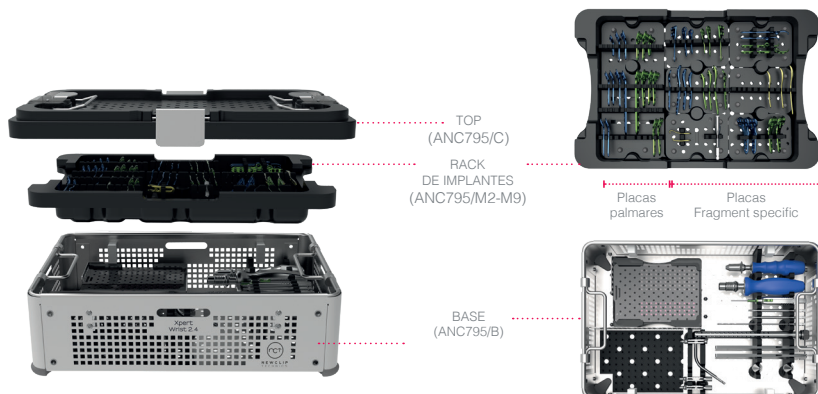
KIT DE EXTRACCIÓN

Para retirar los implantes XPERT WRIST 2.4, asegúrese de tener el kit de extracción **Newclip Technics** que contiene:

- ANC575: Destornillador T8 de anclaje rápido AO
- ANC350: Mango con anclaje rápido AO Ø4.5 mm - Tamaño 1

PINZAS DOBLADORAS

Las pinzas dobladoras no deben utilizarse con la gama XPERT WRIST 2.4 - PLACAS VOLAR.



La información presentada en este catálogo tiene por objeto presentar un producto de NEWCLIP TECHNICS. Consultar siempre el folleto informativo, la etiqueta del producto y/o las instrucciones de uso antes de utilizar cualquier producto de NEWCLIP TECHNICS. Los cirujanos siempre deben confiar en su propio juicio clínico al decidir qué productos y técnicas utilizar con los pacientes. Es posible que los productos no estén disponibles en todos los mercados. La disponibilidad de los productos está sujeta a los requisitos legales o las prácticas médicas que rigen en los distintos mercados. Por favor, contacte con su representante de NEWCLIP TECHNICS si tiene preguntas sobre la disponibilidad de los productos de NEWCLIP TECHNICS en su área.

NEWCLIP TECHNICS

PA de la Lande Saint Martin
45 rue des Garottières
44115 Haute Goulaine, France
+33 (0)2 28 21 23 25
orders@newcliptechnics.com
www.newcliptechnics.com

NEWCLIP TECHNICS GERMANY

Newclip GmbH
Pröllstraße 11
D-86157 Augsburg, Deutschland
+49 (0)821 650 749 40
info@newclipgmbh.com
www.newclipgmbh.de

NEWCLIP TECHNICS USA

Newclip USA
642 Larkfield Center
Santa Rosa CA 95403, USA
+1 707 230 5078
customerservice@newclipusa.com
www.newclipusa.com

NEWCLIP TECHNICS AUSTRALIA

Newclip Australia
3B/11 Donkin Street
West End 4101, Australia
+61 (0)2 81 886 110
solutions@newclipaustralia.com
www.newcliptechnics.com

NEWCLIP TECHNICS JAPAN

Newclip Technics Japan K.K.
KKK Bldg. 502, 3-18-1 Asakusabashi
Taito-Ku, Tokyo, 111-0053, Japan
+81 (0)3 58 25 49 81
Fax: +81 (0)3 58 25 49 86
www.newcliptechnics.com

NEWCLIP TECHNICS IBERIA

Newclip Iberia
Calle Frederic Mompou 4b,
Sant Just Desvern, 08960, Barcelona, Spain
+34 938 299 526
contact@newclipiberia.com
www.newcliptechnics.com